

A hazai fűrészipar válsága, okai és az elérendő kiút

Prof. Dr. Molnár Sándor - NyME-RET

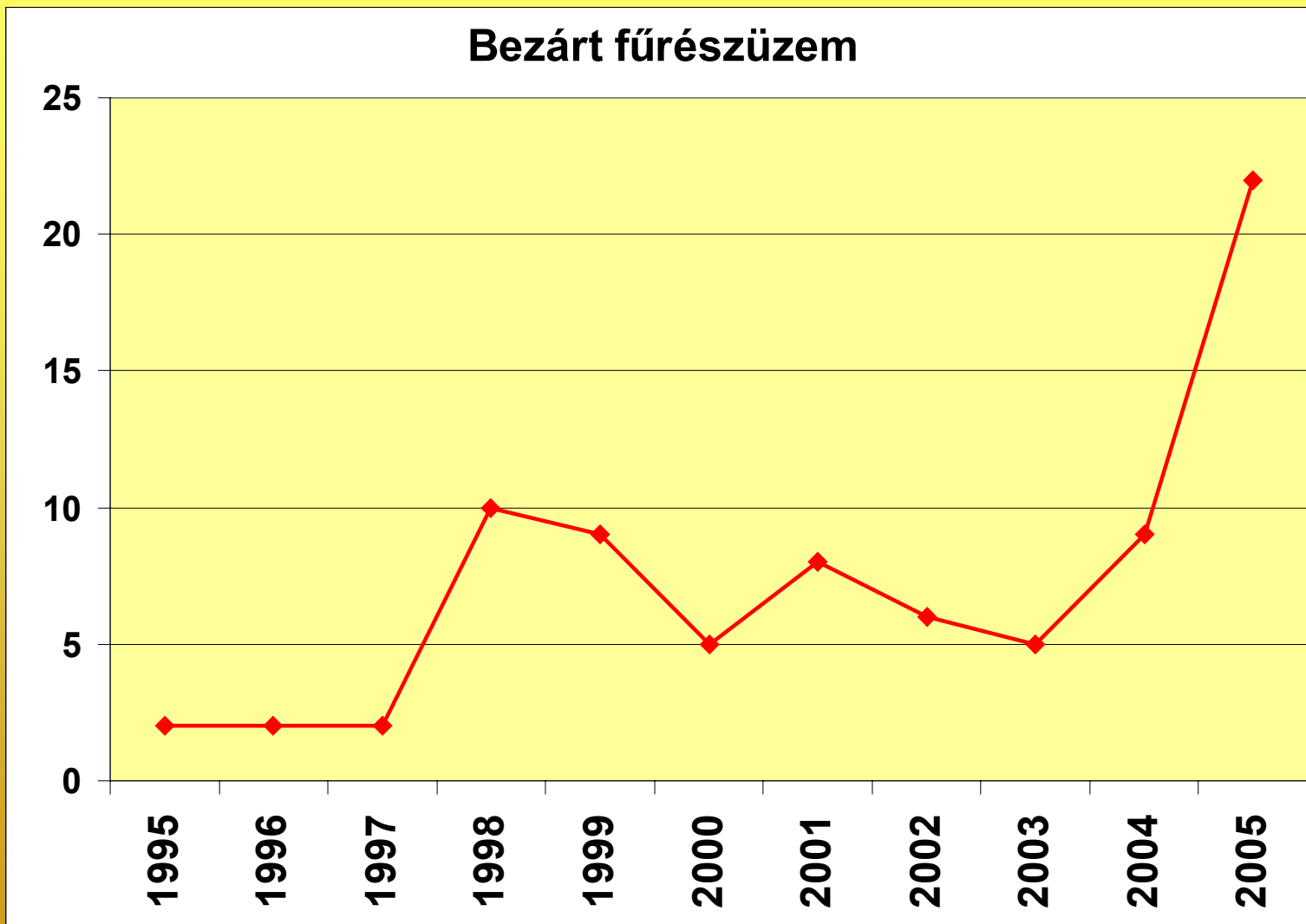
Toth Béla - E.K.F.M. Kft.

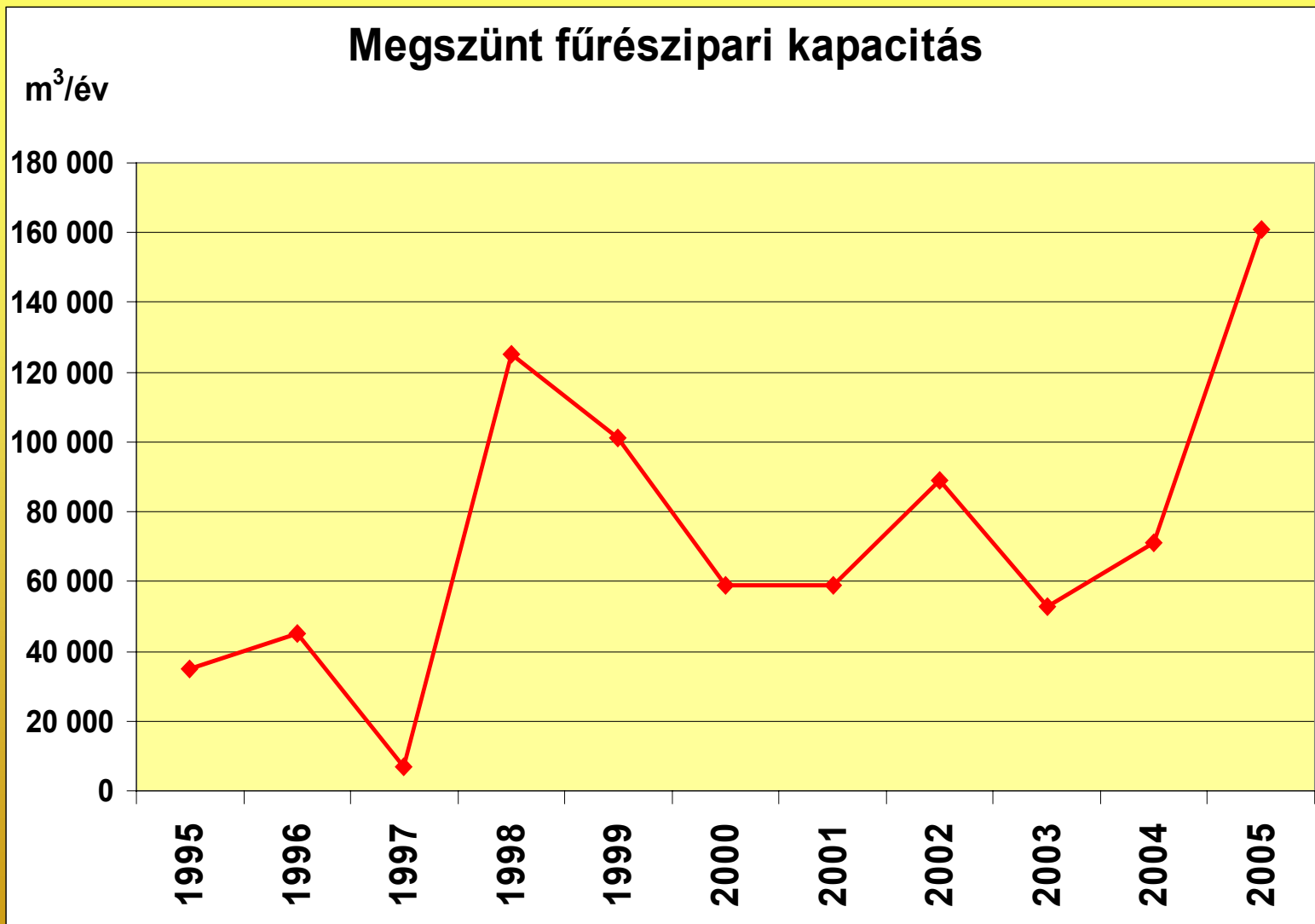
Előadás tartalma:

- ⇒ **A fűrészipari kapacitások leépülése**
- ⇒ **A fűrészipar válságának okai**
- ⇒ **Preferenciák, támogatási irányok a fűrészipar válságának megoldására**

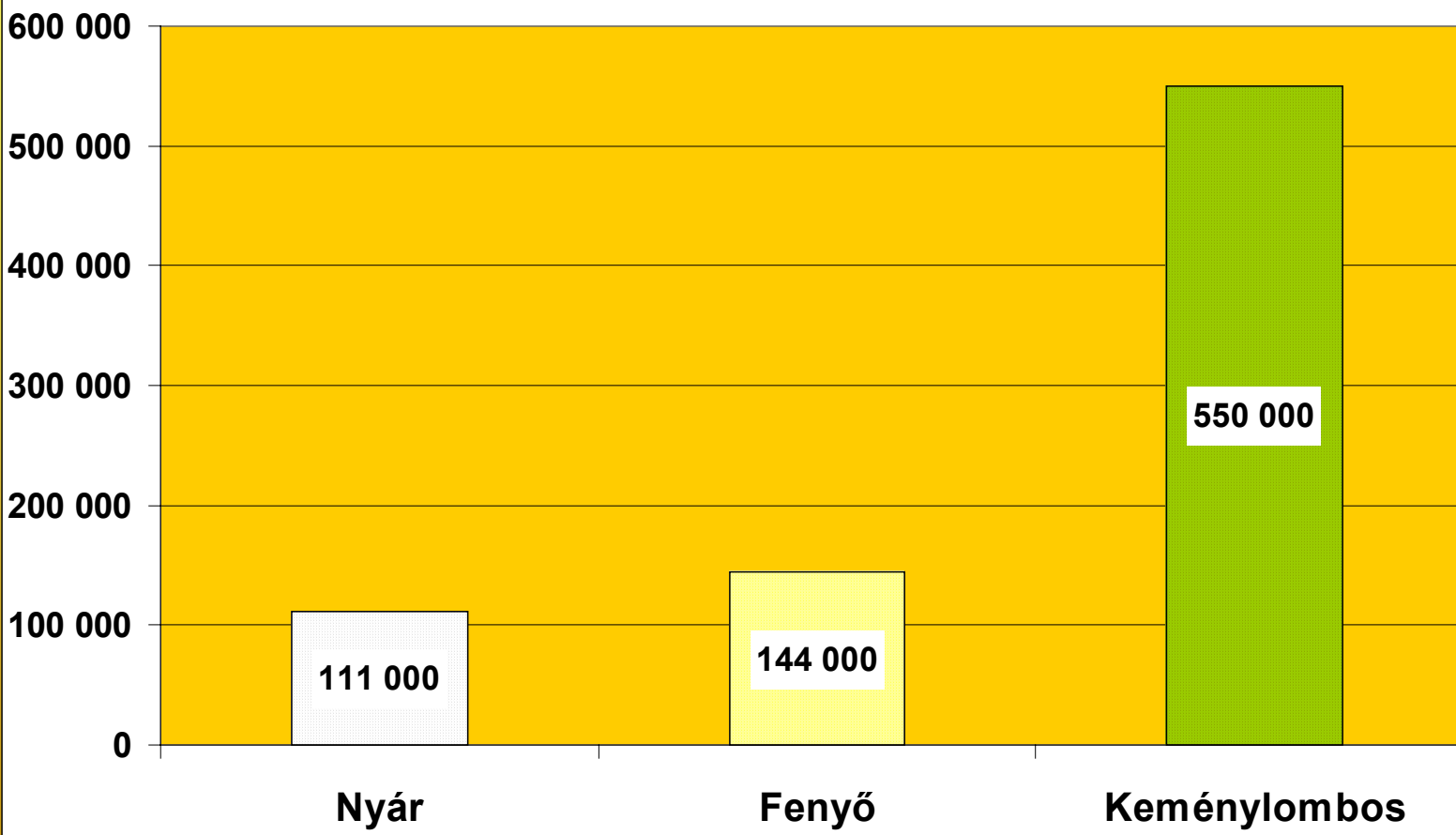
Előszó:

- ⇒ **„Akinek nem inge, ne vegye magára”**
- ⇒ **„Bölcs ember más kárán tanul”**
- ⇒ **„A megoldás megtalálásának első lépése a felismerés”**



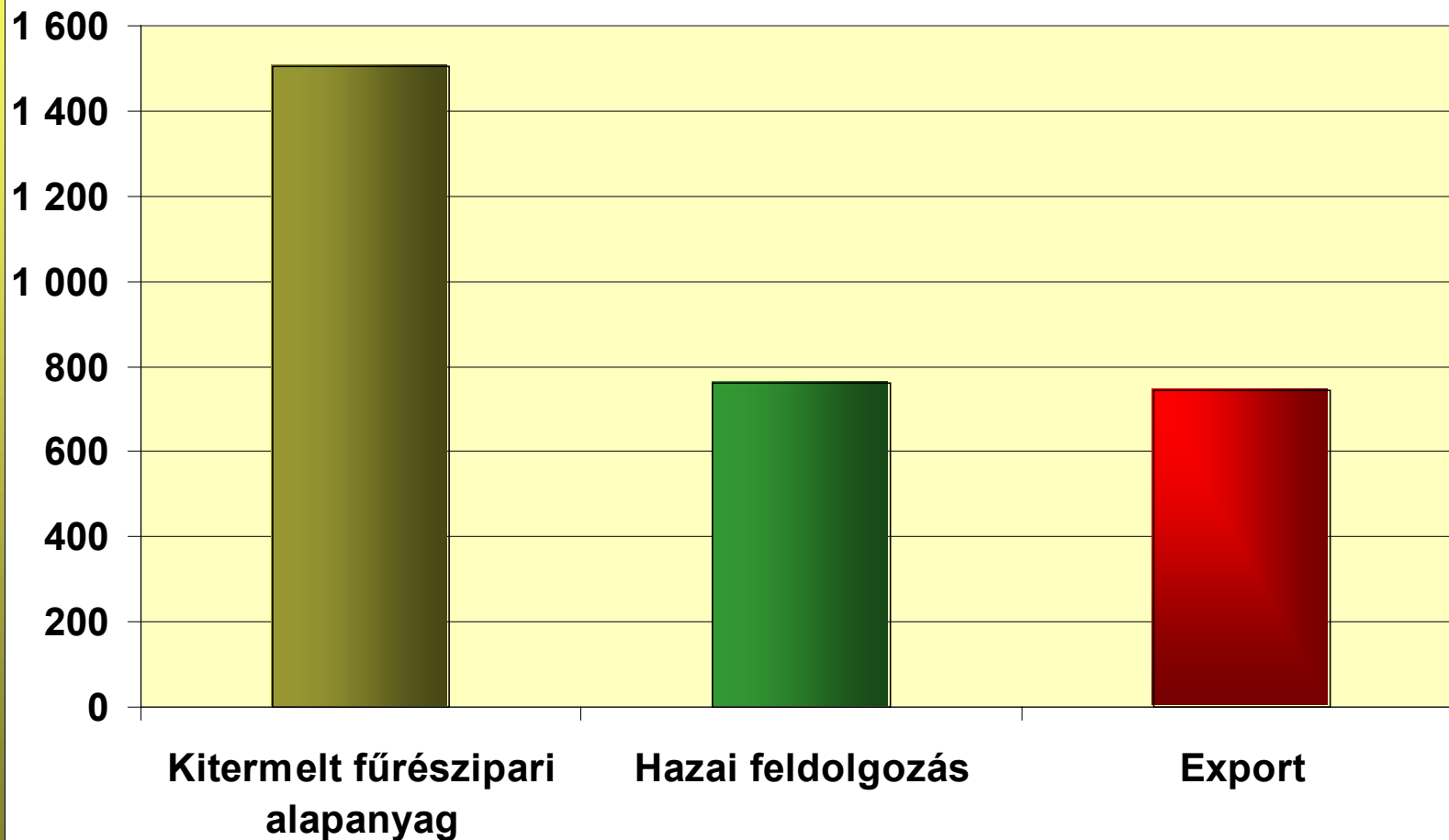


Megszűnt fűrészipari kapacitás összesen fafajcsoportonként 1996-2005



Fűrészipari alapanyag feldolgozása

ezer m³



A fűrészipar válságának okai:

- ⇒ **Alacsony kihozatalú rönk feldolgozás**
- ⇒ **Korszerűtlen, nem versenyképes feldolgozás, technológiák**
- ⇒ **Hazai rönk-árak nincsenek szinkronban a hazai fizetőképes kereslettel**
- ⇒ **Hazai feldolgozók forgótőke-hiánya**
- ⇒ **Alacsony gépkihasználás**
- ⇒ **Elaprózott kapacitás**



A fűrészipar válságának okai (folytatás):

- ⇒ **Nem kielégítő energia-hatékonyság**
- ⇒ **Alacsony munkaerő-hatékonyság**
- ⇒ **Nem kielégítő logisztika, belső anyagmozgatás, tárolás, faanyagvédelem**
- ⇒ **Nem kielégítő piac- és üzemszervezés**
- ⇒ **Alacsony szintű kooperáció és marketing**
- ⇒ **Ezekből következően rossz termelési- és költségszerkezet**

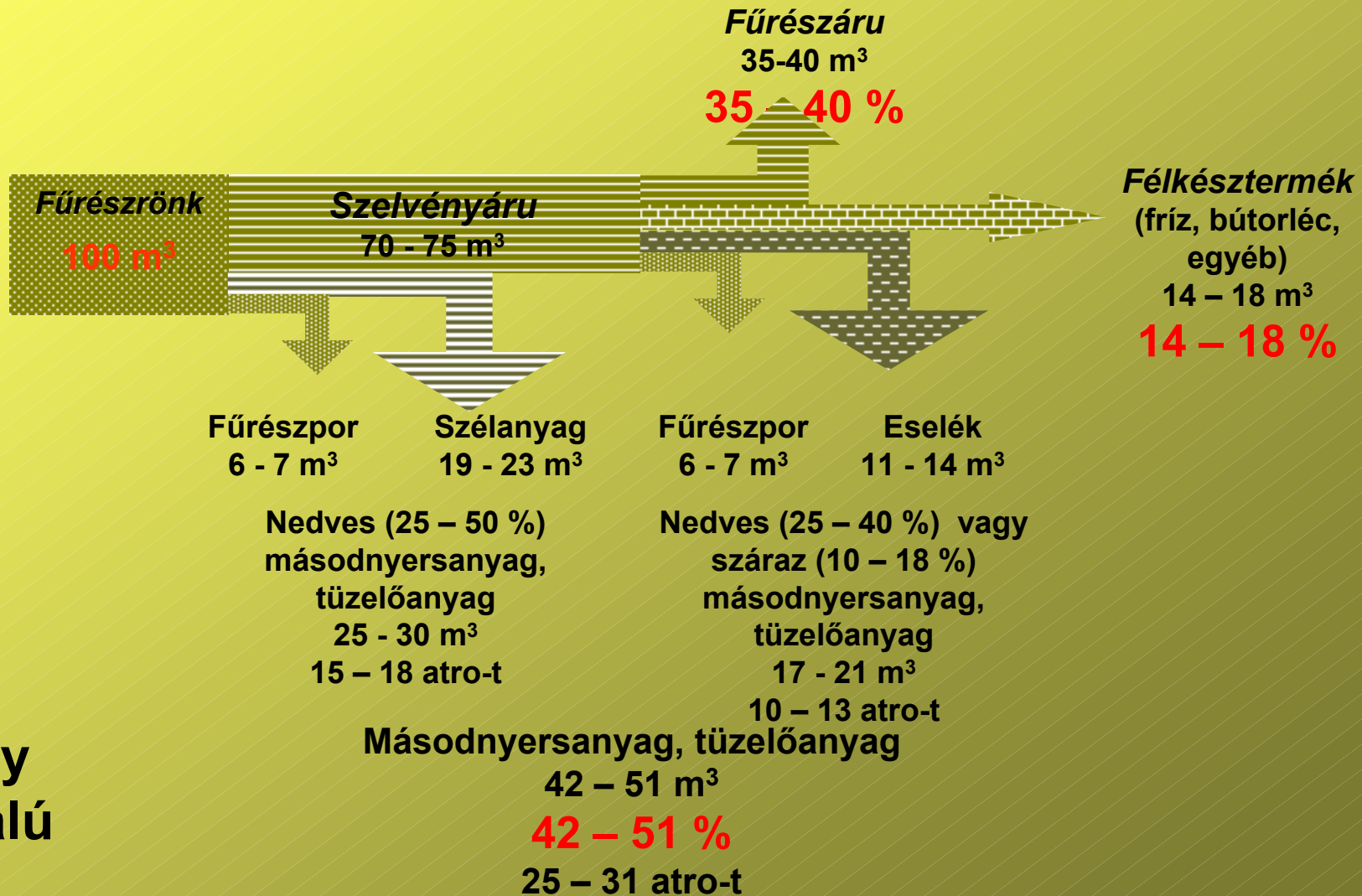


és következményei:

- ⇒ **Szürke- és feketegazdaság terjedése**
- ⇒ **Gyenge minőségű rönk hazai feldolgozása, a jobb minőségű rönk exportja**
- ⇒ **Piacvesztés, piaci leértékelődés**
- ⇒ **Kihasználatlan fűrészipari kapacitások**
- ⇒ **Ellehetetlenülő, csődbe menő, bezáró üzemek**
- ⇒ **Válságban lévő térségekben a munkanélküliség további növekedése**

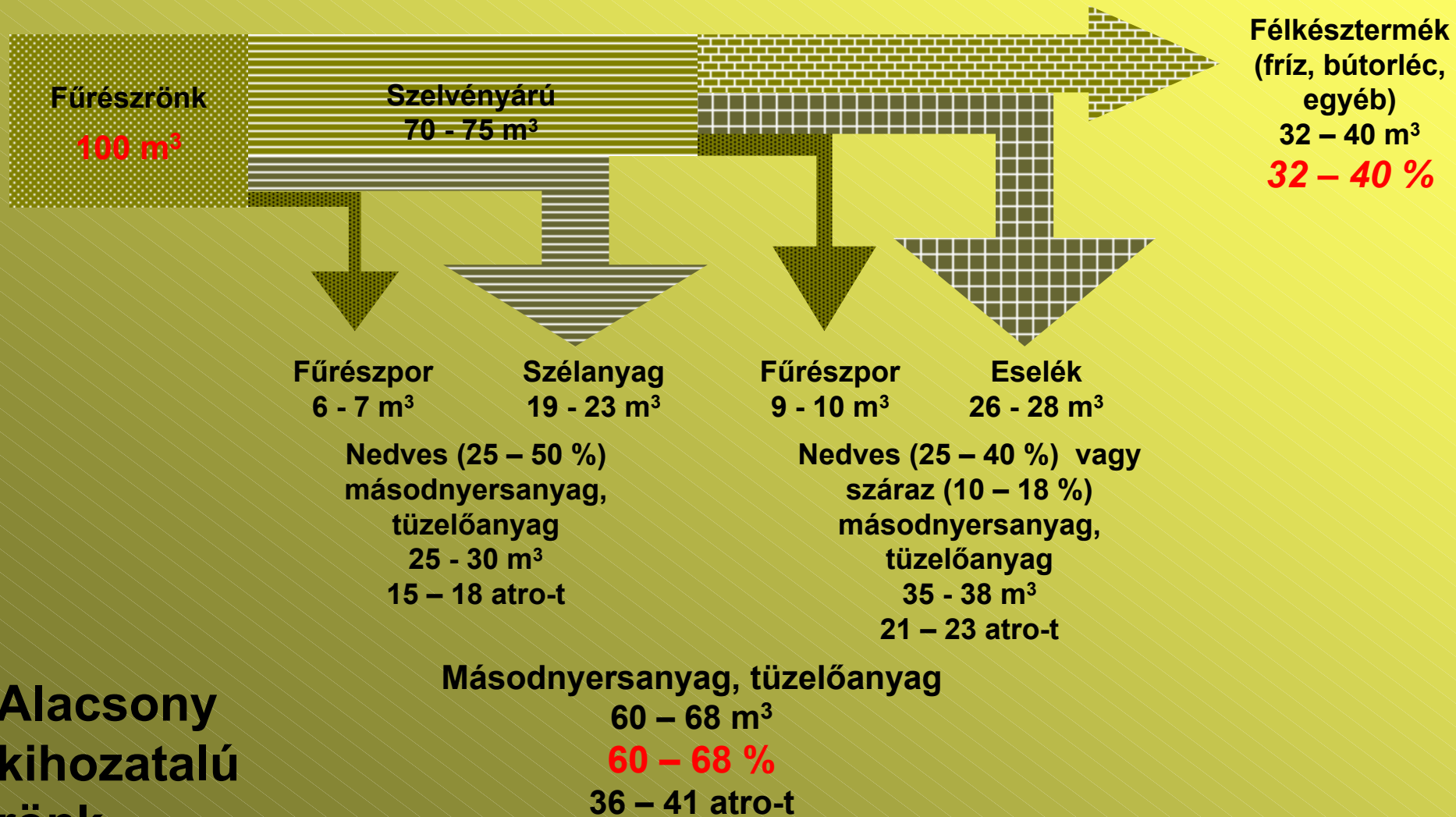


Fűrészipari keménylombos feldolgozás termék-folyamata I.:



Alacsony
kihozatalú
rönk
feldolgozás

Fűrészipari keménylombos feldolgozás termék-folyamata II.:



Alacsony
kihozatalú
rönk
feldolgozás

- ⇒ **Hiányzó technológiai részek**
 - ⇒ **Rönk kéregzés hiánya**
 - ⇒ **Osztályozás hiánya**
 - ⇒ **Minőségi szárítás**
- ⇒ **Korszerűtlen, célszerűtlen technológiai gépek**
 - ⇒ **Keretfűrészkes feldolgozás**
 - ⇒ **Vízszintes és asztali (800-as) szalagfűrész (kapacitás-korlát)**
- ⇒ **Minőség-érzéketlenség, közbenső osztályozás(ok) hiánya**

**Korszerűtlen,
nem
versenyképes
feldolgozás**

!

- ⇒ **Hazai rönk-árak nincsenek szinkronban a hazai fizetőképes kereslettel**
 - ⇒ **Energiafa áremelkedésének következménye**
- ⇒ **Hazai feldolgozók forgótőke-hiánya**
 - ⇒ **Alapanyag hiány**
 - ⇒ **Alapanyag: amihez hozzájut**
- ⇒ **Alacsony gépkihasználás**
 - ⇒ **Egy műszak**
 - ⇒ **Alapanyag hiány miatt kieső műszakok**
- ⇒ **Elaprózott kapacitás**
 - ⇒ **Jelenlegi üzemnagyság: 1.000 - 15.000 m³/év**
 - ⇒ **Korszerű kisüzem: 10.000 - 12.000 m³/év**
 - ⇒ **Korszerű (hazai) nagyüzem: 50.000 - 60.000 m³/év**



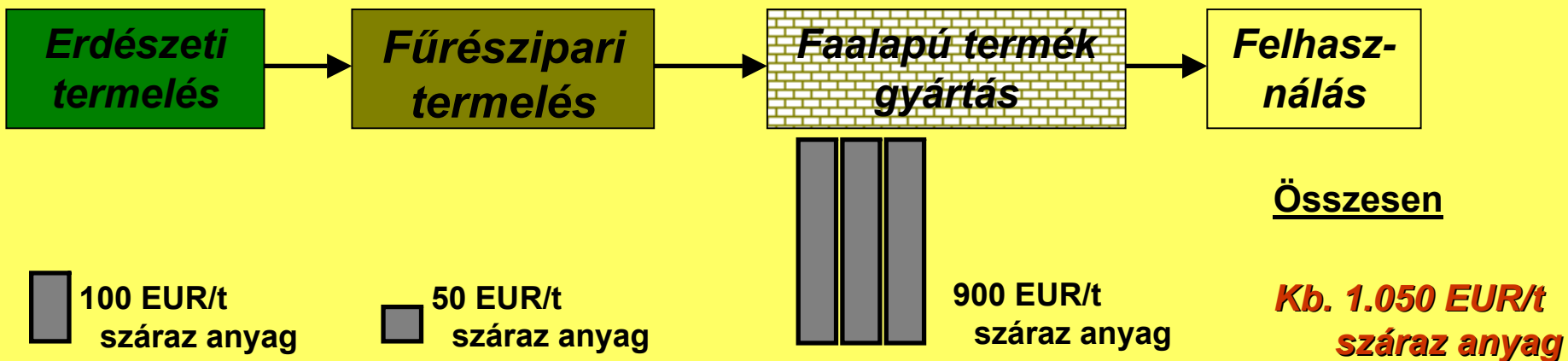
- ⇒ **Nem kielégítő energia-hatékonyság**
 - ⇒ **Kihasználatlan nagyteljesítményű motorok**
 - ⇒ **Saját energia-hordozó (kéreg, eselék, fűrészpor) teljeskörű hasznosításának (pl. távfűtés, villamosenergia-termelés) hiánya**

- ⇒ **Nem kielégítő logisztika, belső anyagmozgatás, tárolás, faanyagvédelem**
 - ⇒ **Szabadtéri, fedetlen tárolás**
 - ⇒ **Sokszoros anyagmozgatás, technológiai folyamat követésének hiánya**
 - ⇒ **Faanyagvédelem (alapanyag, termék) hiánya**

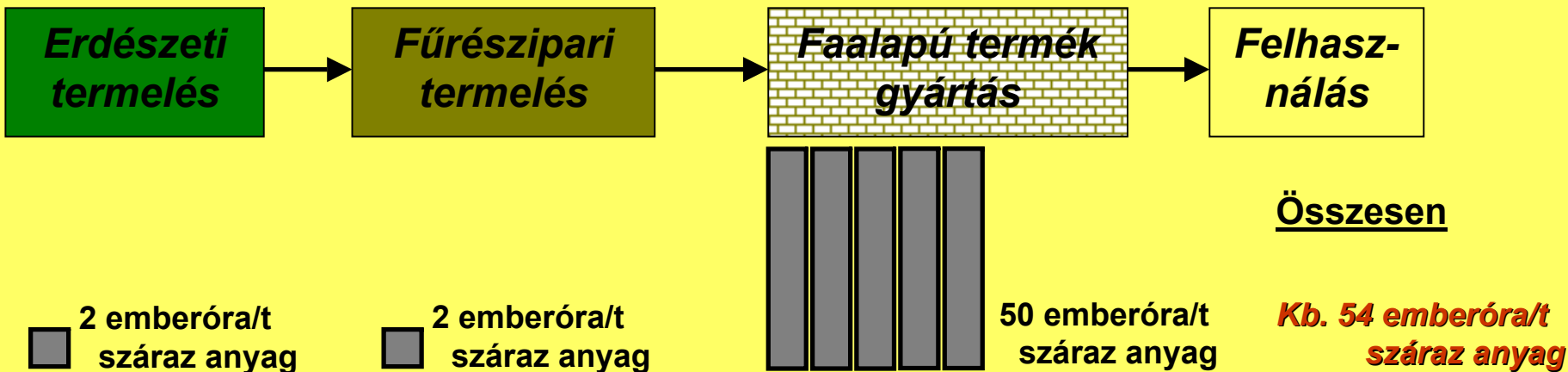


⇒ **Nem kielégítő hatékonyság**

Faipari termelés hozzáadott értéke a fejlett EU-ban



Faipari termelés munkaerő igénye a fejlett EU-ban



- ⇒ **Nem kielégítő piac- és üzemszervezés**
 - ⇒ **Termék-kiszzerelés elégtelensége**
 - ⇒ **„Határidő” bizonytalan**
 - ⇒ **Marketing és PR tevékenység hiánya**
 - ⇒ **Tartós, folyamatos termelés, értékesítés nem megoldott**
 - ⇒ **Számítástechnika (digitális mérés, nyilvántartás, folyamatirányítás, stb.) alkalmazásának hiánya**

- ⇒ **Ezekből következően rossz termelési- és költségszerkezet, alacsony hatékonyság**



Preferenciák, szükséges támogatási irányok, amelyeket a fűrészipar számára a Nemzeti Fejlesztési Terv (NFT) II.-ben ki kell tűzni:

- **hazai fűrészipari feldolgozás korszerűsítése**
 - ***technológiák korszerűsítése, a feldolgozás teljes folyamatában***
 - ***feldolgozottsági fok, hozzáadott érték növelése***
 - ***anyag-kihozatal, munkaerő-hatékonyság javítása, maximálása***
 - ***melléktermék gazdálkodás javítása***

!

Preferenciák, szükséges támogatási irányok, amelyeket a fűrészipar számára a Nemzeti Fejlesztési Terv (NFT) II.-ben ki kell tűzni:

- **hazai fűrészipari feldolgozás kapacitásai kihasználásának elősegítése**
 - *tartós piaci, beszállítói kapcsolatok kialakítása, egyenletes minőséggel, a „just in time” szállítás lehetőségének biztosításával*
- **tőkebevonás lehetőségének elősegítése**
- **korszerű, gazdaságos üzemnagyság kifejlődésének elősegítése**
 - ⇒ *Korszerű („családi”) kisüzem: 10.000 - 12.000 m³/év*
 - ⇒ *Korszerű (hazai) nagyüzem: 50.000 - 60.000 m³/év*

!

Csak ezek a preferenciák, támogatási irányok, megoldások, amelyeket a fűrészipar, a fafeldolgozó ipar számára a Nemzeti Fejlesztési Terv (NFT) II.-ben ki kell tűzni, és amelyek biztosíthatják az EU-források elérését, a fűrészipar fejlődését, fennmaradását, és segíthetik elő a kitermelt fűrészipari rönk teljeskörű és gazdaságos hazai feldolgozását, és ezzel a vidékfejlesztés, munkahely-teremtés és –megtartás elősegítését

***Köszönjük
megtisztelő
figyelmüket***

Dr. Molnár Sándor

NyME-RET

9400 Sopron, Ady E, u. 5.

Tel.: 06-99-518-101

E-mail: fadek@fmk.nyme.hu

Toth Béla

E.K.F.M. Kft.

1074 Budapest, Csengery u. 11.

Tel.: 06-1-462-80-00

E-mail: toth.bela@ekfm.hu